

Утверждаю
Директор МБОУ-СОШ №2
города Аркадака Саратовской области
З.В. Кравцова
Приказ № 1 от «09» января 2025 г.

План проведения в МБОУ-СОШ №2 города Аркадака Саратовской области мероприятий, посвященных празднованию 80-летия Победы в Великой Отечественной войне 1941-1945 годов.

№ п/п	Наименование мероприятия	Сроки проведения	Ответственные
1.	Торжественное открытие Года защитника Отечества, 80-летия Победы.	Январь	Зам. директора по ВР , советник директора по воспитанию
2.	День воинской славы России. Единые уроки. Всероссийский урок памяти «Блокадный хлеб», посвященный Дню полного освобождения Ленинграда от фашистской блокады.	До 27 января	Классные руководители
3.	День воинской славы России. «Битва, изменившая ход Великой войны»- единые уроки Памяти, посвященные разгрому советскими войсками немецко-фашистских войск в Сталинградской битве.	30.01-31.01	Зам. директора по ВР, классные руководители
4.	Оформление экспозиции, посвященной разгрому советскими войсками немецко-фашистских войск в Сталинградской битве.	01.02-02.02	Заведующая библиотекой
5.	Организация и проведение месячника патриотического воспитания	1.02-28.02	Зам. директора по ВР
6.	Изготовление боевых листов «Герои моей семьи», выставка.	Февраль	Классные руководители, активы классов
7.	Общешкольное военно-спортивное состязание «В строю едином».	Февраль	Учителя физической культуры, ОБЗР, оргкомитет конкурса
8.	Фестиваль патриотической песни «Нам завещаны память и слава!»	Апрель	Оргкомитет фестиваля, классные руководители
9.	Участие в Международной акции «Сад Памяти».	Апрель-май	Зам. директора по ВР, совет обучающихся
10.	Выставка художественных работ «Рисуем Победу, посвященная празднованию Великой Победы.	Май	Классные руководители, учителя ИЗО, Совет обучающихся
11.	Участие во Всероссийском уроке Памяти «Георгиевская лента – символ воинской славы».	Май	Классные руководители
12.	Вахта Памяти у копии Знамени Победы, посвященная 80-летию Победы в Великой Отечественной войне.	01.05-08.05	Зам. директора по ВР, классные руководители, советник директора, Совет обучающихся
13.	Участие школьного коллектива в патриотических акциях -«Бессмертный полк»	Май	Зам. директора по ВР, советник директора, волонтерский отряд «Мы вместе», классные

	-«Окна Победы» -участие в Международной акции «Письмо Победы» - участие во Всероссийской акции, посвященной Дню Героев Отечества -Участие в акциях по поддержке участников СВО	Май Май Декабрь В течение года	руководители
14.	Тематические выпуски школьного пресс – центра: «Поздравляем Защитников Отечества!» «Спасибо за мир, нам Победой подаренный».	Февраль Май	Органы ученического самоуправления 9а класса Органы ученического самоуправления 7б класса
15.	Спортивный марафон «Великая Победа Великого народа».	Сентябрь - Октябрь	Учителя физической Культуры, оргкомитет
16.	«Наши Победы посвящаем Победе» состязание семейных спортивных команд	Ноябрь	Зам. директора по ВР, учителя физической культуры
17.	Школьный конкурс чтецов-декламаторов «Победа в каждой строчке».	Ноябрь	Учителя русского языка и литературы, оргкомитет конкурса
18.	Большой праздничный концерт, посвященный 80-летию Победы в Великой Отечественной войне 1941-1945 годов.	Декабрь	Зам. директора по ВР
19.	Экскурсии в музей краеведения (Аркадакский филиал Саратовского областного музея краеведения), посещения комнаты боевой славы.	В течение года	Классные руководители
20.	Встречи с ветеранами войн и участниками боевых действий.	В течение года	Классные руководители, зам. директора по ВР
21.	Тематические классные мероприятия, посвященные 80-летию Победы в Великой Отечественной войне 1941-1945 годов.	В течение года	Классные руководители
22.	Участие в муниципальных, региональных, Всероссийских мероприятиях ко Дню 80-летия Победы в Великой Отечественной войне.	В течение года	Администрация школы, классные руководители, отряд «Юный друг полиции», волонтерский отряд «Мы вместе»
23.	Просмотр отечественных кинофильмов о Великой Отечественной войне, участие в проекте «Киноуроки в школах России и мира»	В течение года	Администрация школы
24.	Подведение итогов участия школьного коллектива в мероприятиях, посвященных 80-летию Победы в Великой Отечественной войне 1941-1945 годов.	В течение года	Зам. директора по ВР, советник директора по воспитанию.